

Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro do ARC S5(E). Os requisitos exatos variam de acordo com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

A preparação ótima fornecerá uma superfície cuidadosamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75 – 125 µm (3 – 5 mil). Isso é normalmente obtido pela limpeza inicial, remoção de graxa e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de Metal Branco (*Sa3/SP5*) ou Metal Quase Branco (*Sa 2.5/SP10*), seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos.

Mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, a temperatura do material deve estar entre 20 °C – 35 °C (68 °F – 95 °F). Cada kit contém dois componentes pré-medidos na proporção correta para a mistura do produto. Se for necessário obter outras proporções, eles devem ser divididos de acordo com as proporções da mistura:

Proporção da mistura	Por peso	Por volume
A: B	16,8: 1	8,8: 1

Adicione a Parte B à Parte A e misture completamente. Continue até o material misturar totalmente.

Aplicação

Cobertura com solvente/sem solvente

Espessura	Tamanho da unidade	Cobertura
750 µm (30 mil)	5 litros	6,67 m ² (71,76 pés ²)
	16 litros	21,33 m ² (229,63 pés ²)

Tempo de trabalho – Minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	A tabela acima define o tempo de trabalho prático do ARC S5(E), começando a partir do início da mistura.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 litros	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litros	120 min	100 min	70 min	45 min	

Aplicação pulverizada

Para aplicações pulverizadas deve-se acrescentar um volume entre 9 – 13% de metil-etil-cetona (MEK) nas seguintes quantidades:

Kit de 5 litros – 0,43 L – 0,65 L (14 – 22 onças líquidas)

Kit de 16 litros – 1,39 L – 2,08 L (47 – 70 onças líquidas)

As aplicações pulverizadas com solventes exigirão duas demãos para que se obtenha a espessura de película recomendada de 750 µ (30 mil). Consulte o *Boletim Técnico número 6 do ARC* para orientações sobre os equipamentos de pulverização apropriados. Leia abaixo as diretrizes relativas às sobrecamadas:

A faixa de temperatura ambiente recomendada para aplicação do ARC S5(E) é de 10 °C – 35 °C (50 °F – 95 °F)

Tabela de cura com MEK (aplicação pulverizada)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Nota: As propriedades serviço totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada. Para fazer a cura forçada, aguarde até que o material não esteja mais pegajoso e então aqueça-o a 70 °C (158 °F) durante 6 horas. Nas condições de fluxo dinâmico e abrasão (úmida ou seca), o ARC S5(E) deve ser curado posteriormente a 95 °C (203 °F) durante 12 horas antes do uso.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Não pegajoso	10 h	8 h	6 h	4 h	
Início da sobrecamada	6 h	4 h	3 h	2 h	
Sobrecamada final	10 h	8 h	7 h	5 h	
Serviço completo	6 dias	5 dias	4 dias	3 dias	

Aplicação manual

O ARC S5(E) pode ser aplicado manualmente com pincel ou rolos de cerdas curtas. A espessura total mínima da película seca do ARC S5(E) é de 750 µ (30 mil), que pode ser obtida mediante uma única demão, sem solvente, aplicada manualmente. Naquelas aplicações em que se deseja uma segunda demão, deve-se fazer jateamento do ARC S5(E) com escovas (ou algum outro processo similar) antes da aplicação de demãos posteriores. Consulte a tabela de cura para selecionar o tempo de preparação da demão de base antes de aplicar a camada superior.

Tabela de cura

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Nota: As propriedades serviço totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada. Para fazer a cura forçada, aguarde até que o material não esteja mais pegajoso e então aqueça-o a 70 °C (158 °F) durante quatro horas. Nas condições de fluxo dinâmico e abrasão (úmida ou seca), o ARC S5(E) deve ser curado posteriormente a 95 °C (203 °F) durante 12 horas, antes do uso.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Não pegajoso	10 h	8 h	6 h	4 h	
Início de jateamento com escovas para a segunda demão	48 h	36 h	24 h	20 h	
Serviço completo	5 dias	4 dias	3 dias	2 dias	

Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Depois de curado, será necessário lixar o material.

Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Ficha de Informações de Segurança (SDS) ou a Ficha de Segurança para a sua área. Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.

Prazo de validade (em recipientes fechados): dois anos [quando armazenado em temperaturas entre 10 °C – 32 °C (50 °F – 90 °F), em uma instalação seca e coberta].